

nen Buch in der Ursprache einen nicht gewöhnlichen Erfolg verschafft und wurden die Veranlassung zur Herausgabe einer deutschen Übersetzung.“ Diese dem Vorwort des Übersetzers entnommenen Worte sagen von dem Righischen Buche nicht zuviel. Wir möchten auch der trefflichen deutschen Übersetzung einen „nicht gewöhnlichen“ Erfolg wünschen. Die Ausstattung und der Druck des Buches sind ganz vortrefflich und machen die Lektüre doppelt genüßreich. *Sieverts.*

**Beitrag zur Kenntnis der Kristallglasuren.** Nach seiner russischen in St. Petersburg erschienenen Abhandlung von *Eugen van der Bellén*. 8°. 31 S., mit 10 Abbildungen. Im Selbstverlag des Verf. Coburg 1905.

M 2.20; Ausland M 2.50

Der Verf. hat durch Zusammenschmelzen von je einem Mol. Siliciumdioxid, Titandioxid und Calciumcarbonat künstlichen Spnen dargestellt. Die gepulverte Schmelze wurde im Verein mit Kalium-Zinksilikaten für die Herstellung von Kristallglasuren benutzt. Die kristallbildenden Massen wurden auf glasiertes Porzellan aufgetragen und bei Kegel 11 gebrannt; doch war es sehr schwierig, den richtigen Zeitpunkt für das Aufhören des Brennens zu treffen. In den beigegebenen Lichtbildern sind einige Vasen mit Kristallglasuren abgebildet. Außerdem sind 4 Mikrophotographien von künstlichem Spnen wiedergegeben, die ebenso wie der zugehörige Text aus einer Abhandlung von *P. von Sutschinsky* (Z. f. Kristallographie 38, 3. Heft) stammen. Das Heft enthält außerdem allgemeine Bemerkungen über Glasuren, eine Zusammenstellung der einschlägigen Literatur und Angaben über die Bedeutung der Kristallglasuren für die Keramik und für die Wissenschaft. Ob sich, wie der Verf. (S. 15) meint, die Herstellung der Kristallglasuren so weit verbilligen läßt, daß ihre industrielle Verwertung in größerem Maßstabe möglich ist, bleibt abzuwarten. Einstweilen ist nicht viel Aussicht dazu vorhanden. *Sieverts.*

## Patentanmeldungen.

Klasse: Reichsanzeiger vom 5./3. 1906.

- 6b. K. 30 248. Verfahren zur Herstellung eines **Denaturierungsmittels** für **Spiritus** aus Exkrementen, insbesondere von Schafen. *J. Kluge, Görlitz.* 30./8. 1905.
- 8m. L. 20 651. Verfahren zur Erhöhung der Intensität von **Blauholzfarbungen**. *Lepetit, Dollfuß & Canßer, Mailand.* 15./2. 1905. Priorität Italien vom 4./6. 1904.
- 12h. M. 28 023. Verfahren zur Behandlung von **Gasen**, Dämpfen oder dgl. mit **elektrischen** zwischen den Flügeln eines Ventilators stattfindenden **Entladungen**. *Fr. de Marce, Brüssel.* 22./9. 1904.
- 12i. B. 37 264. Verfahren zur Gewinnung von Kohlensäure aus **Generatorgas** unter Benutzung einer alkalischen Absorptionslösung. *Dr. E. A. Behrens und Joh. Behrens, Bremen.* 25./5. 1904.
- 12o. C. 12 182. Verfahren zur Darstellung von **o-Nitro-o-amino-p-acetaminophenol**. (C). 21./10 1903.
- 12o. M. 26 190. Verfahren zur Gewinnung von **Essigsäure** durch Destillation von wässriger,

Klasse:

- eventuell salzhaltiger Essigsäure. *Dr. L. Marckwald, Bitterfeld.* 4./10. 1904.
- 12o. R. 20 886. Verfahren zur Darstellung von **Harnstoff**. *The Roeßler & Haßlacher Chemical Co., Neu-York.* 9./3. 1905.
- 12p. C. 13 534. Verfahren zur Darstellung der **5-Oxynaphtobenzaldehydin- und 5-Oxynaphtodiaminobenzaldehydin-3-sulfosäure**. (C). 6./4. 1905.
- 12p. F. 19 586. Verfahren zur Darstellung von cc - **Dialkyl- 2 -arylaminobarbitursäuren**. (M). 8./12. 1904.
- 12p. M. 26 917. Verfahren zur Darstellung von CC-**Dialkyliminobarbitursäuren**. *Zus. z. Patent 156 384.* (Merck). 10./2. 1905.
- 21f. S. 20 878. Verfahren zur Herstellung von **Glühkörpern** für elektrisches Licht aus schwer schmelzbaren Metallen durch Ziehen oder Walzen. *Siemens & Halske, A.-G., Berlin.* 16./3. 1905.
- 22a. A. 11 657. Verfahren zur Darstellung eines für die Apparatenfärberei besonders geeigneten **o-Oxyazofarbstoffs**. (Geigy). 6./1. 1905.
- 22f. T. 10 077. Verfahren zur elektrolytischen Darstellung von **Bleiweiß**. *Clinton Paul Townsend, Washington.* 12./12. 1904.
- 22g. F. 19 557. Verfahren zur Erzielung eigenartiger **Farbwirkungen** auf Materialien verschiedenster Art. (M). 1./12. 1904.
- 30h. R. 20 406. Verfahren zur Gewinnung von medizinisch brauchbarem **Moor** aus minderwertiger oder tauber Mooreerde. *Dr. J. Reitz, Berlin.* 18./11. 1904.
- 38h. K. 30 957. Abänderung der Vorrichtung zum **Imprägnieren** und Färben von **Holz** nach den Patenten 169 182 und 169 343. *Zus. z. Patent 169 182.* *G. Kron, Kopenhagen.* 19./12. 1905.
- 39b. B. 38 759. Verfahren zur Herstellung **zelluloidartiger Massen**. (B). 15./12. 1904.
- 40c. Sch. 23 061. Verfahren zur Erzeugung von **Metallniederschlägen** in dicken Schichten unter Verhinderung störender Kristallbildungen bei der elektrolytischen Raffination von Metallen. *R. Schindler, Charlottenburg.* 12./12. 1904.
- 53e. B. 36 987. Verfahren zum periodischen **Entleeren** und **Wiederausfüllen** von **Gefäßen**, die zum Erhitzen bzw. Sterilisieren von Milch und anderen Flüssigkeiten dienen. *N. Bendixen, Frederiksberg.* 21./4. 1904. Priorität England vom 3./6. 1903.
- 53i. C. 13 724. Verfahren zur Gewinnung der in den **Kakaoschalen** enthaltenen Proteinstoffe. *J. Cracau, Dresden.*
- 80b. P. 17 904. Verfahren zur Herstellung von **Kunststeinplatten** aus Asbest und ähnlichen Faserstoffen und hydraulischen Bindemitteln mittels Pappenmaschinen. *Popp & Weisheit, Nürnberg.* 28./11. 1905.
- 85c. T. 9664. Verfahren und Vorrichtung zur biologischen **Reinigung** von **Abwässern** durch getrennte Behandlung ihrer festen und flüssigen Stoffe. *Dr. W. O. Travis, Hampton, und E. Ault, Westminster.* 14./5. 1904.
- 89a. G. 20 522. Behälter zum **Einweichen** und Reinigen von **Kartoffeln**. *L. Galland, Berlin.* 3./11. 1904.

Reichsanzeiger vom 8./3. 1906.

- 4f. P. 14 138. Verfahren zur Herstellung eines gleichmäßigen Kopfes an **Glühkörpern** nach Patent 132 094. *Zus. z. Pat. 132 094.* *Patent Rundkopf-Glühkörperfabrik E. v. Bülow, Schöneberg.* 15./10. 1902.

Klasse:

- 12d. W. 21 852. Verfahren zur **Trennung von Gemischen** flüssiger und fester, schmelzbarer Stoffe, wie Öl und Stearin, Paraffin und dgl. in Filterpressen mit zwecks Ausübung einer Pressung auf das Filtergut ineinander dicht geführten Filterplatten. Gustav Wagner-Schmidt, Wien. 15./2. 1904.
- 12e. Sch. 21 551. Vorrichtung zur Reinigung von **Hochofengasen** und dgl. Louis Schwarz & Co., Dortmund. 1./2. 1904.
- 12i. D. 15 948. Verfahren zur Darstellung von **Natriumperborat**. Deutsche Gold- und Silber-Scheide-Anstalt, vorm. Roeßler, Frankfurt a. M. 3./6. 1905.
- 12p. F. 19 997. Verfahren zur Darstellung einer o-**Oxychinolinsulfosäure**. Franz Fritzsche & Co., Chemische Fabrik, Hamburg. 25./3. 1905.
- 12j. C. 13 820. Verfahren zur Zerlegung des bei der Sulfurierung von Guajakol entstehenden Gemisches von o- und p-**Guajakolsulfosäure**. (Heyden). 24./7. 1905.
- 12j. S. 20 378. Verfahren zur Darstellung von **Aminonaphtholen**. Dr. F. Sachs, Berlin. 7./12. 1904.
- 18b. Sch. 24 322. Sicherheitsvorrichtung gegen das Umkippen der **Konverter** beim Ausgießen der Charge. W. Schnell, Wetter a. d. Ruhr. 7./9. 1905.
- 22a. G. 21 484. Verfahren zur Darstellung von o-**Oxyazofarbstoffen**. Gesellschaft für Chemische Industrie in Basel. 19./6. 1905.
- 22j. A. 10 954. Verfahren zur Darstellung **roter Farblacke**. (A). 7./5. 1904.
- 22j. A. 11 161. Verfahren zur Darstellung echter **Farblacke**. (A). 18./7. 1904.
- 24a. F. 20 643. **Ofen**, bei dem die Verbrennungsgase in einer von der Feuerung unmittelbar beheizten und mit ihr durch Schlitzte oder Öffnungen in Verbindung stehenden Nachverbrennungskammer nochmals verbrannt werden. Heinrich Freise, Bochum. 13./9. 1905.
- 30h. L. 20 235. Verfahren zur Herstellung eines in Wasser und in Weingeist leicht löslichen **Eisenpräparats**. Dr. Ernst Laves, Hannover. 3./11. 1904.
- 30h. G. 21 246. Verfahren zur Darstellung eines therapeutisch verwertbaren flüssigen Gemisches von **Salicylglykolsäuremethylester** und **Salicylglykolsäureäthylester**. Gesellschaft für Chemische Industrie in Basel. 4./11. 1904.
- 30h. K. 28 381. Verfahren und Vorrichtung zur Entwicklung von **Sauerstoff** für **Bäder**. Kopp & Joseph, Berlin. 18./11. 1904.

### Patentliste des Auslandes.

Körnen von **Aluminium**. William Hoskins, Lagrange, Ill. Amer. 812 493. (Veröffentl. 13./2.)

**Alkaninester** der **Paraaminobenzoessäure**. A. Einhorn. Amer. 812 551. Übertragen (M). 13./2.)

Herstellung von **Anhydriden** der organischen Säuren. Sommer. Engl. 11 058/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Grüner **Anthrachinonfarbstoff**. R. E. Schmidt Amer. 812 684. Übertr. (By). (Veröffentl. 13./2.)

Gelbgrüner **Anthrachinonfarbstoff**. R. E. Schmidt und K. Thun. Amer. 812 599. Übertr. (By). (Veröffentl. 13./2.)

Herstellung einer **Appreturmasse**. Ch. H. Cheesman, Burlington, N. J. Amer. 812 639 (Veröffentl. 13./2.)

Verfahren zur Konservierung von **Bier**. H. Canonne. Frankr. 360 107. (Ert. 8. bis 14./2.)

Trocknes Verfahren zur Herstellung von **Bleiverbindungen**. J. P. Nevolle, Oakland, Kal. Amer. 812 357. (Veröffentl. 13./2.)

**Brotkonserve**. L. Veyssière. Frankr. 360 144. (Ert. 8.—14./2.)

Rührer für **Cyanidlösungen**. H. P. Smith und F. J. Hobson, Guanajuato, Mexiko. Amer. 812 460. (Veröffentl. 13./2.)

Behälter für **Calciumkarbid**. Bingham. Engl. 11 241/1905. (Veröffentl. 8./3.)

**Destillations- und Kondensationsapparat**. Brown. Engl. 6916/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Herstellung reiner **Diasase**. Fränkel. Engl. 5845/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Herstellung einer Charge gleichmäßiger Zusammensetzung bei **elektrischen Schmelz- oder Erhitzungsverfahren**. F. A. Kjellin. Frankr. 359 998. (Ert. 8.—14./2.)

**Elektrische Öfen** und Elektroden hierfür. Price, Cox & Marshall. Engl. 5984/1905 (Veröffentl. 8./3.)

Reduktion von **Eisenerzen**. G. M. Westmann, Neu-York. Amer. 812 247. (Veröffentl. 13./2.)

Apparat zum Schmelzen und Umwandeln von **Erzen**. A. M. Day, Butte, Mont. Amer. 812 186, 812 785. (Veröffentl. 13./2.)

Behandlung von **Erzen**. E. W. Arnold. Amer. 812 473. Übertr. Victor Selna, San Francisco, Kal. (Veröffentl. 13./2.)

**Explosivmischung**. Richard Escalles, München-Schwabing. Amer. 812 195. (Veröffentl. 13./2.)

Herstellung eines **Polyazofarbstoffs**. (C). Engl. 13 804/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Herstellung weißer **Farbe**. vander Schuijt, Kuntze und Overman. Engl. 12 998/1905. (Veröffentl. 8./3.)

**Filter** für Wein und andere Flüssigkeiten. E. Platel Fils. Frankr. 361 160. (Ert. 8. bis 14./2.)

Herstellung einer **Formaldehydverbindung**. Alfred Stephan, Großlichterfelde. Amer. 812 608. (Veröffentl. 13./2.)

**Gas** für Leucht- und Heizzwecke. Arzt & Baron. Engl. 24 241/1904. (Veröffentl. 8./3.)

Konservieren tierischer **Gewebe** und Mischungen derselben mit anderen Substanzen. Hatmaker. Engl. 4351/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Herstellung von **Glas**. J. F. Bottomley, R. S. Hutton und A. Paget, North Gray, England. Amer. 812 399. (Veröffentl. 13./2.)

**Glühfäden** für elektrische Glühlampen. Just, Hanaman und Vereinigte Elektrizitäts-A.-G. Engl. 11 949/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Herstellung einer metallischen Verbindung zwischen den **Glühkörpern** und den Zuleitern bei elektrischen Glühlampen. Kuzel. Engl. 15 462 1905. (Veröffentl. 8./3.)

Chlorieren von **Indigo**. A. Schmidt und E. Kronholz. Amer. 812 598. Übertr. (M). (Veröffentl. 13./2.)

Neue Verwendung von **Kunstkautschuklinoxyn**. A. E. Brednacher. Frankr. 360 090. (Ert. 8.—14./2.)

Neues **Kunstleder**. A. Sylvestre. Frankr. 360 152. (Ert. 8.—14./2.)

Extraktion von **Kupfer** aus seinen Mineralien. G. R. M. Sweeting. Frankr. 360 071. (Ert. 8.—14./2.)

Präparat für die Konservierung und Wasserdichtmachen von **Leder**. Schowalter. Engl. 21 443/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Behandlung von **Leucit**. Piva. Engl. 2463/1905. (Veröffentl. 8./3.)

**Lötmasse**. Alfred R. Hussey, Chicago, Ill. Amer. 812 494. (Veröffentl. 13./2.)

Verflüssigen der atmosphärischen **Luft** in verschiedenen Anteilen, verschiedener Zusammensetzung. Soc. l' Air Liquide (Soc. An. pour les Procédés Georges Claude). Engl. 26 435/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Herstellung eines **Materials** aus Korn zum **Bierbrauen**. Schrottky. Engl. 21 754/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Verfahren, um **Mehl** für die Brotbereitung geeigneter zu machen. R. F. C. Merelle. Frankr. 361 142. (Ert. 8.—14./2.)

Behandeln von **Mehl**. John E. Mitchell. Amer. 812 764. Übertr. Alsop Process Co., St. Louis, Mo. (Veröffentl. 13./2.)

Extraktion von **Metallen** aus Erzen und Abfallmaterial. Gutensohn. Engl. 2619/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Behandlung der Klinker aus **Müllverbrennungsöfen**. Brodie. Engl. 7521/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Behandlung des aus **Öfen** austretenden Rauches zur Wiedergewinnung von darin enthaltenen Stoffen. Mower. Engl. 6185/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Apparat zum Erhitzen von **Ölen** und **Fetten**. Perez y Garcia. Engl. 12 784/1905. (Veröffentl. 8./3.)

**Ölextraktionspresse**. L. Kientzi. Frankr. 359 977. (Ert. 8.—14./2.)

Herstellung von weißer **Papiermasse** aus natürlichen Pflanzenfasern oder gefärbtem Material. Gagedois. Engl. 12 385/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Herstellung **photographischer Papiere**. I. Hoffsummer, Düren. Amer. 812 204. (Veröffentl. 13./2.)

Herstellung von **Portlandzement** aus Schlacke. Baudry. Engl. 5528/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Herstellung von **Sauerstoff** für Verbrennungsmotoren. Winand. Engl. 3121/1906. (Veröffentl. 8./3.)

Herstellung von **Seidenfibroinpepton**. (A). Engl. 12 956/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Herstellung einer **Selfe**, Salbe oder Paste zur

Desinfektion. J. Kessler & Co. Frankr. 360 174. (Ert. 8.—14./2.)

Behandlung von komplexen **Sulfiden** und oxydierten Erzen für die Gewinnung von Zink, Nickel, Kobalt, Manganoxiden, Kupfer, Arsenik, Antimon, Blei, Wismut, Kadmium und Zinn. W. G. Rumbold, G. Patchin und J. W. Hughes. Engl. 2532/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Zerkleinerung von **Schlemmkreide** oder dgl. Cooper & Keene. Engl. 2624/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Herstellung eines gelben **Schwefelfarbstoffs**. Chemische Fabriken vorm. Weilerter Meer. Engl. 5449/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Herstellung von **Stahl**. V. Defays. Frankr. 360 033. (Ert. 8.—14./2.)

Bad zum Härten von **Stahl**. Sh. N. Brayshaw, England. Amer. 812 178. Übertr. George Nash, Neu-York. (Veröffentl. 13./2.)

Herstellen von **Stärke**. J. L. Wolff. Frankr. 360 091. (Ert. 8.—14./2.)

Apparat zum **Sterilisieren** von Flüssigkeiten durch Hitze unter Druck. Ch. F. V. Morel, Paris. Amer. 812 765. (Veröffentl. 13./2.)

Herstellung von o-**Toluolsulfchlorid**. Oberländer und Alliance Chemical Co. Ltd. Engl. 2304/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Extraktion von **Tonerde** aus Bauxit. G. Muth. Frankr. 360 086. (Ert. 8.—14./2.)

Trocknen und Brennen von **Tonprodukten**. R. W. Lyle. Amer. 812 509. Übertr. William James Lyle, South River, N. J. (Veröffentl. 13./2.)

Apparat zur Behandlung von **Torf**, namentlich zur Herstellung von Dünger. van Haeften. Engl. 10 023/1905. (Veröffentl. 8./3.)

**Trockenverfahren** und Apparat hierfür. Messinger & Popper. Engl. 25 871/1905. (Veröffentl. 8./3.)

Verfahren, Behälter oder Leitungen für Gase oder Flüssigkeiten **undurchlässig** zu machen. Soc. An. „Le Ciroleum“. Frankr. 360 104. (Ert. 8.—14./2.)

Herstellung von Negativen und Positiven für **Vielfarbenprojektion**. Friese-Greene. Engl. 9465/1905. (Veröffentl. 8./3.)

**Wasserreinigungsapparat**. Krüger. Engl. 27 431/1905. (Veröffentl. 8./3.)

**Zelluloseersatzmittel**. Gocher Ölmühle, Gebr. vanden Bosch & Müller. Engl. 3211/1905. (Veröffentl. 8./3.)

## Verein deutscher Chemiker.

### Bezirksverein Rheinland.

Die 4. Wanderversammlung des Rheinischen Bezirksvereins des Vereins Deutscher Chemiker fand am 3./2. 1906 zu Köln statt, und zwar wurde zunächst die Waggonfabrik von van der Zuypen & Charlier besichtigt, wobei die Teilnehmer, welche in der Zahl von ca. 60 Mitgliedern erschienen waren, Gelegenheit hatten, unter der lebenswürdigen Führung des Betriebsdirektors und der Oberingenieure der Firma die Darstellung der modernen Eisenbahnwaggons vom Traggestell des kleinen Güterwagens an bis zur Ausführung der Deckengemälde der eleganten Speise- und der Inneneinrichtung der in modernster Weise ausgestatteten Schlafwagen kennen zu lernen. Ganz besonderes

Interesse erregten die jüngsten Neuheiten der Fabrik, nämlich die neuen Selbstentladevorrichtungen, welche es ermöglichen, daß nicht nureinzelne Wagen, sondern ganze Züge sich während der Fahrt an einer bestimmten Stelle automatisch völlig entladen und sich ebenfalls automatisch wieder ladebereit einstellen, sowie der Bau der neuen 30 Tonnen-Wagen, welche zur Ersparung an Eigengewicht nicht mehr aus schweren Einzelteilen gebaut, sondern nur aus wenigen in gewaltigen hydraulischen Pressen geformten Blechen zusammengestellt werden.

Nach der Besichtigung wurde den Teilnehmern von der Firma freundlicherweise ein Imbiß geboten, welcher naturgemäß den vorzüglichen Eindruck,